

N 78

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ПЕРСПЕКТИВА»

Рассмотрено и согласованно на
заседании методической
комиссии

Протокол № 1

От « 01 » февраля 2016 г.

Утверждаю
Директор ООО «ПЕРСПЕКТИВА»
Р.В. Зворыгин
Приказ № 5 от 12 февраля 2016 г.

ПРОГРАММА

профессиональной подготовки по профессии « Оператор технологических
установок»

Квалификация:	3-4 разряды
Код профессии:	19.027
Категория работников:	рабочий

2016 г.

Регистрационный № 78

Дата регистрации 28.12.2016

Рассмотрена и рекомендована к утверждению на заседании
методического совета « 08» февраля 2016 года.

– обеспечивать контроль за эксплуатацией оборудования на обслуживаемом блоке (секции);

– осуществлять контроль за соблюдением технологического режима, качеством сырья и вырабатываемых продуктов по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализов;

– осуществлять контроль за расходом сырья, продукции, реагентов, катализаторов и топлива–энергетических ресурсов;

– предупреждать и устранять отклонения процесса от заданного режима; отбирать пробы продуктов для проведения анализов в соответствии с графиком и регистрировать результаты анализов;

– соблюдать требования и правила по эксплуатации технологических трубопроводов систем обогревов и отопления;

– выполнять требования инструкций по охране труда, производственных инструкций и инструкций о мерах пожарной и газовой безопасности;

– выполнять свои обязанности по плану ликвидации аварий при возникновении аварийных ситуаций;

пользоваться первичными средствами пожаротушения и средствами индивидуальной защиты;

– вести техническую и технологическую документацию;

ЗНАТЬ:

– технологические процессы, схемы и карты обслуживаемых установок; устройство обслуживаемого оборудования;

– физико-химические свойства сырья, реагентов и вырабатываемой продукции;

– ГОСТы на сырьё и продукты;

– назначение, устройство, параметры эксплуатации технологического оборудования;

– правила организации и безопасного проведения газоопасных и огневых работ;

– основные положения пуска, эксплуатации и останова обслуживаемого блока (секции);

– порядок подготовки оборудования к ремонту;

– неполадки, возникающие при ведении технологического процесса и способы их устранения;

График учебного процесса рассчитан на 6 недель, с учетом выходных, праздничных дней. Объем обязательных аудиторных занятий в период теоретического обучения и учебной практики составляет 40 часов в неделю. Во время производственной практики, на основании Трудового кодекса РФ, недельная нагрузка обучающихся также составляет 36 часов в неделю, 6 часа в день.

. Реализация программы обучения осуществляется из расчета:

- а) т/о и п/о – 8 недель
- б) п/практика – 2 недели

Время и формы консультации (групповые, индивидуальные) предусматриваются в объеме 8 часов на весь период обучения.

На обучение принимаются лица, имеющие образование не ниже основного общего, не моложе 18 лет и имеющие врачебное свидетельство о состоянии здоровья с разрешением работы по данной профессии.

Порядок проведения квалификационного экзамена:

Квалификационный экзамен проводится после завершения производственного обучения на предприятии.

Порядок проведения квалификационного экзамена

1. Консультация
2. Практическая квалификационная практическая работа
3. Теоретический экзамен

Председателем экзаменационной комиссии является представитель предприятия.

По результатам квалификационного экзамена оформляется протокол, присваивается разряд

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Максимальная	Самостоятельная работа	Аудиторная нагрузка	
					Лекции	Лабораторные работы
1	2	3	4	5	6	7
ОП.00	Общепрофессиональный цикл					
ОПД.01	Техническое черчение	3	9	3	3	3
ОПД.02	Основы электротехники	3	9	3	3	3
ОПД.03	Материаловедения	3	9	3	3	3
ОПД.07	Охрана труда, промышленная безопасности и электробезопасность	ЭК	9	3	3	3
П.00	Профессиональный цикл					
ПМ.01	Обслуживание и обеспечение работы технологического оборудования на установках по переработке нефти, нефтепродуктов	эк	99	33	44	22
МДК.01.01	Перекачка, разлив и затаривание нефтепродуктов	3	9	3	4	2
МДК.01.02	Замер уровней и отбор проб нефтепродуктов	3	9	3	4	2
МДК.01.03	Загрузка и выгрузка катализаторов и адсорбентов	3	9	3	4	2
МДК.01.04	Чистка технологических аппаратов и оборудования	3	9	3	4	2
МДК.01.05	Обслуживание трубопроводов и технологического оборудования	3	9	3	4	2
МДК.01.06	Переключение оборудования с работающего на резервное	3	9	3	4	2
МДК.01.07	Прием и замена реагентов	3	9	3	4	2
МДК.01.08	Регулирование подачи сырья, реагентов, топлива, пара, воды, воздуха, электроэнергии на технологической установке	3	9	3	4	2
МДК 01.9	Регулирование процесса горения в топке технологических печей	3	9	3	4	2
МДК.01.10	Контроль соблюдения установленных норм расхода сырья, реагентов, топливно-энергетических ресурсов и вспомогательных материалов	3	9	3	4	2
МДК. 01.11.	Подготовка оборудования установки к ремонту	3	9	3	4	2
ПМ .02	Обеспечение режимов технологических процессов на установках по переработке нефти, нефтепродуктов	Эк	70	21	28	21
МДК.01.01	Ведение технологического процесса и контроль исправного состояния рабочего и резервного оборудования на технологических установках	3	10	3	4	3
МДК.01.02	Регулирование производительности блока (отделения) установки	3	10	3	4	3
МДК.01.03	Выявление и устранение отклонений технологического процесса от заданного режима	3	10	3	4	3

МДК.01.04	Контроль выхода и качества продукции, расхода реагентов и энергоресурсов и качества поступающего сырья	3	10	3	4	3
МДК.01.05	Контроль исправности и работоспособности систем управления технологическим процессом, приборов контроля и автоматики	3	10	3	4	3
МДК.01.06	Остановка и пуск единичного оборудования, блока (отделения) установки и установки в целом	3	10	3	4	3
МДК.01.07	Контроль работ повышенной опасности, выполняемых персоналом организации и рапботниками подрядных организаций	3	10	3	4	3
УП	Учебная практика		24			
ПП	Производственная практика		48			
КЭ	Квалификационный экзамен		1			
ПКР	Практическая квалификационная работа		6			
			277			